

THYPHOON™ + 16080, 16100, 16125, 16150, 22080, 22100, 22135, 22150

ALA GOCCIOLANTE INTEGRALE NON AUTOCOMPENSANTE

APPLICAZIONI

Colture ortive e industriali

SPECIFICHE

- Labirinto TurboNext™ con prestazioni superiori.
- Gocciolatore saldato alla parete interna in fase di estrusione
- Gocciolatore con CV (coefficiente di variazione di produzione) molto basso
- Filtrazione consigliata: 120 mesh/130 micron per gocciolatori 0,5; 0,7 l/h e 80 mesh/200 micron per gocciolatori 1; 1,6; 2,2 l/h
- I gocciolatori del Typhoon Plus™ rispettano gli Standard ISO 9261 e la loro produzione è certificata dall'Israel Standards Institute

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- La nuova generazione di labirinto TurboNext™ assicura ampi passaggi d'acqua e una turbolenza senza eguali, per una maggiore resistenza all'occlusione, anche in presenza di acque difficili
- Ampia sezione trasversale del labirinto che migliora la resistenza all'occlusione
- L'elevato spessore dei gocciolatori fa sì che l'acqua che penetra al loro interno provenga dal centro del flusso d'acqua all'interno del tubo, dove le velocità sono più alte e vi è un minor rischio di sedimentazione di particelle di sporco

MATERIALI

Tubo in PeBd e Pe lineare

Gocciolatore in polietilene



DATI TECNICI GOCCIOLATORE

Q* (l/h)	**MAX PRESS. DI LAVORO (bar)	DIM. DEI PASSAGGI D'ACQUA LARGH.-PROF.-LUNGH. (mm)	AREA DI FILTR. (mm²)	K	X	FILTRAZ. CONSIG. (micron/mesh)
0,50	da 1,0 a 2,2	0,45 x 0,45 x 34	21	0,177	0,45	130/120
0,70		0,52 x 0,51 x 34	22	0,247	0,45	130/120
1,00		0,60 x 0,59 x 34	24	0,355	0,45	200/80
1,60		0,66 x 0,63 x 18	24	0,567	0,45	200/80
2,20		0,77 x 0,72 x 18	24	0,780	0,45	200/80

*Portata a 1,0 bar di pressione.

**A seconda dello spessore dell'ala gocciolante.

DATI TECNICI ALA GOCCIOLANTE

MODELLO	DIAM. INT. (mm)	SPESS. (mm)	DIAM. EST. (mm)	MAX. PRESS. DI LAVORO (bar)	MAX. PRESS. DI LAVAGGIO (bar)	KD
16080	16,20	0,20	16,60	1,2	1,4	0,10
16100	16,20	0,25	16,70	1,4	1,6	0,10
16125	16,20	0,31	16,82	1,8	2,1	0,10
16150	16,20	0,38	16,96	2,2	2,5	0,10
22080	22,20	0,20	22,60	1,0	1,2	0,02
22100	22,20	0,25	22,70	1,1	1,3	0,02
22135	22,20	0,34	22,88	1,5	1,7	0,02
22150	22,20	0,38	22,96	1,8	2,1	0,02

TYPHOON™ + 16080, 16100, 16125, 16150, 22080, 22100, 22135, 22150

ALA GOCCIOLANTE INTEGRALE NON AUTOCOMPENSANTE

TABELLE LUNGHEZZE MASSIME (m) CONSIGLIATE IN PIANO CON VARIAZIONE DI PORTATA DEL 10%

TYPHOON PLUS™X 16080

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,2 bar	173	229	279	325
0,70	1,2 bar	141	187	228	265	300	332
1,00	1,2 bar	111	148	181	210	237	263
1,60	1,2 bar	82	108	133	154	174	193

TYPHOON PLUS™ X 16100

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,4 bar	174	232	282	328
0,70	1,4 bar	141	187	228	265	300	332
1,00	1,4 bar	111	148	181	210	237	263
1,60	1,4 bar	83	110	134	156	176	195

TYPHOON PLUS™ X 16125

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,8 bar	177	236	288	334
0,70	1,8 bar	143	190	232	269	305	338
1,00	1,8 bar	113	151	184	214	241	268
1,60	1,8 bar	84	112	136	158	179	198

TYPHOON PLUS™ X 16150

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	2,2 bar	180	239	291	339
0,70	2,2 bar	144	193	236	274	309	343
1,00	2,2 bar	115	153	187	217	245	272
1,60	2,2 bar	85	113	138	161	182	201

TYPHOON PLUS™ X 22080

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1 bar	308	404	486	563
0,70	1 bar	250	326	393	455	512	568
1,00	1 bar	198	259	312	361	405	448
1,60	1 bar	147	192	232	267	302	333

TYPHOON PLUS™ X 22100

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,1 bar	309	407	490	567
0,70	1,1 bar	252	329	396	458	516	570
1,00	1,1 bar	200	261	315	364	409	452
1,60	1,1 bar	148	193	233	270	303	336

TYPHOON PLUS™ X 22135

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,2 bar	312	407	491	570
0,70	1,2 bar	253	331	399	461	519	573
1,00	1,2 bar	201	262	317	366	412	454
1,60	1,2 bar	149	194	235	271	305	337

TYPHOON PLUS™ X 22150

l/h N	Ingresso	0,20 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70					
		0,50	1,8 bar	323	422	509	588
0,70	1,8 bar	261	341	411	475	535	592
1,00	1,8 bar	207	270	326	377	424	468
1,60	1,8 bar	153	201	242	280	315	348

DATI IMBALLO ALA GOCCIOLANTE

MODELLO	SPESS. (mm)	LUNGH. BOBINA (m)	DISTANZA TRA I GOCCIOLATORI (m)	PESO MEDIO* DELLA BOBINA (kg)	N. BOBINE IN UN CNT DA 40 (unità)	LUNGH. TOTALE IN UN CNT DA 40 (m)
16080	0,20	2 400	da 0,15 a 0,25	26,9	640	1 536 000
		2 500	da 0,30 a 1,00	27,1		1 600 000
16100	0,25	1 900	da 0,15 a 0,25	26,2		1 216 000
		2 000	da 0,30 a 1,00	26,9		1 280 000
16125	0,31	1 350	da 0,15 a 0,25	26,2		864 000
		1 600	da 0,30 a 1,00	26,5		1 024 000
16150	0,38	1 200	da 0,15 a 0,25	26,5		768 000
		1 300	da 0,30 a 1,00	26,0		832 000
22080	0,20	1 500	da 0,15 a 0,25	26,9		960 000
		1 700	da 0,30 a 1,00	27,6		1 088 000
22100	0,25	1 200	da 0,15 a 0,25	25,8		768 000
		1 500	da 0,30 a 1,00	27,1		960 000
22135	0,34	1 100	da 0,15 a 0,25	27,2	704 000	
		1 100	da 0,30 a 1,00	26,8	704 000	
22150	0,38	1 000	da 0,15 a 0,25	27,6	640 000	
		1 000	da 0,30 a 1,00	27,2	640 000	

*A seconda della spaziatura dei gocciolatori.